



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Standard Models / Modelos Estándar	TRC 25	TRC 30
<b>Max. working width</b> <i>Anchura max. de trabajo</i>	2.600 mm. (102") 2.600 mm. (102")	3.100 mm. (122") 3.100 mm. (122")
<b>Max. working length</b> <i>Longitud max. de trabajo</i>	Up to / 24.000 mm. (78 ft) Hasta / 24.000 mm. (78 ft)	Up to / 24.000 mm. (78 ft) Hasta / 24.000 mm. (78 ft)
<b>Max. working thickness</b> <i>Espesor max. de trabajo</i>	120 mm. (4,8") 120 mm. (4,8")	120 mm. (4,8") 120 mm. (4,8")
<b>Min. working thickness</b> <i>Espesor min. de trabajo</i>	4 mm. (1/6") 4 mm. (1/6")	4 mm. (1/6") 4 mm. (1/6")
<b>Min. size output piece</b> <i>Piezas min. en salida</i>	120 x 120 mm. (4,8" x 4,8") 120 x 120 mm. (4,8" x 4,8")	120 x 120 mm. (4,8" x 4,8") 120 x 120 mm. (4,8" x 4,8")
<b>Max. plate weight</b> <i>Peso max. de chapa</i>	8.500 Kg. (18.800 lb) 8.500 Kg. (18.800 lb)	12.500 Kg. (27.800 lb) 12.500 Kg. (27.800 lb)
<b>Number of clamps</b> <i>Nº de pinzas</i>	4 4	6 6
<b>Machining / Mecanizado</b>		
<b>Spindle power</b> <i>Potencia motor Spindle</i>	22 kW. 22 kW	22 / 30 kW. 22 / 30 kW
<b>Revolutions</b> <i>Revoluciones</i>	0 - 6.000 rpm. 0 - 6.000 rpm	0 - 6.000 rpm. 0 - 6.000 rpm
<b>Tool holder</b> <i>Soportes herramienta</i>	ISO 50 ISO 50	ISO 50 ISO 50
<b>Max. tool diameter</b> <i>Diametro max. herramienta</i>	80 mm. (3,2") 80 mm. (3,2")	80 / 110 mm. (3,2" / 4,3") 80 / 110 mm. (3,2" / 4,3")
<b>Max. drilling thickness</b> <i>Espesor max. taladrado</i>	120 mm. (4,8") 120 mm. (4,8")	120 mm. (4,8") 120 mm. (4,8")
<b>Max. tapping</b> <i>Roscado max.</i>	M36 M36	M40 M40
<b>Rigid tapping</b> <i>Roscado rígido</i>	Yes Si	Yes Si
<b>Tool cooling</b> <i>Refrigeración herramienta</i>	Internal / External Interna / Externa (Micro fog)	Internal / External Interna / Externa (Micro fog)
<b>Corte térmico / Thermal cutting</b>		
<b>Hypertherm</b>	HPR260XD™ / HPR400XD™	HPR260XD™ / HPR400XD™
<b>Kjellberg</b>	HF280i™ / HF360i™	HF280i™ / HF360i™ / HF440i™
<b>Bevel cutting</b> <i>Cabezal de biselado</i>	No No	Yes Si